

LTC

Leak Tester Control

CALBRATORE DI PRESSIONE E
SIMULATORE DI PERDITA



DIMENSIONI COMPATTE

SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

CIRCUITO COMPLETO CON VALVOLA DI INSERIZIONE E MICRO VALVOLA A SPILLO PER LA REGOLAZIONE DELLA PERDITA SIMULATA

- Fondo scala pressione: 2 / 6 / 10 bar
- Fondo scala in vuoto: -900 mbar
- Risoluzione: 1 Pa (0.01 mbar)
- Fondo scala flusso: da 50 cm³/min a 950 cm³/min
- Risoluzione: fino a 0.01 cm³/min
- 6 scale di pressione selezionabili
- Display LCD TFT 3.5" a colori
- Termometro digitale
- Sensore umidità relativa



Per maggiori informazioni:
www.tecnasrl.com/prodotti/ltc

Collaudi

Gli strumenti della linea LTC (Leak Tester Control) sono dedicati al controllo dell'efficienza delle apparecchiature utilizzate per i collaudi di tenuta. Possono essere usati sia come calibratori di pressione per controllare e certificare le misure di pressione delle apparecchiature

sia come simulatori di perdite per verificare che le apparecchiature di collaudo siano in grado di riconoscere come SCARTO una perdita specificata in cm³/min oppure cm³/h sugli oggetti in prova. Con gli strumenti LTC l'utente può documentare e certificare

le prestazioni delle proprie apparecchiature di collaudo in accordo alle norme ISO9001. Gli strumenti LTC aiutano l'utente a scegliere con maggior facilità i parametri di prova da programmare sugli strumenti di collaudo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione:	5 Vcc / 500 mA max, connettore Micro-USB
Batteria ricaricabile	Ioni di Litio, 3.7 V, 1100 mAh
Alimentatore esterno	Di serie: alimentatore universale con uscita USB, 5Vcc, 1A, cavo USB
Fondo scala	Pressione: 2 / 6 / 10 bar; vuoto: -900 mbar Flusso: da +/- 50 cm ³ /min a +/- 950 cm ³ /min
Risoluzione	Pressione: 1 Pa Flusso: fino a 0.01 cm ³ /min
Scale	Pressione: mmH ₂ O, inH ₂ O, mbar, kPa, mmHg, psi Flusso: cm ³ /min, cm ³ /h
Regolazione perdita	Rubinetto a spillo, elettrovalvola di inserzione della perdita simulata
Volume interno	2 cm ³ max, più tubi di collegamento
Termometro digitale	Risoluzione: 0.1 °C; precisione +/- 2 °C
Sensore Umidità relativa	Risoluzione: 0.1 %RH; precisione +/- 5 %RH
Tastiera	Touch screen resistivo, tasto acceso/spento
Display	LCD TFT 3.5" a colori con touch screen
Interfacce dati	USB Host : raccolta e salvataggio dati (opzione)
Connettore Staubli®	Innesto Staubli® RBE03 per il collegamento allo strumento di collaudo.
Raccordo a "T"	Raccordo a "T" per tubi Ø 6x4 mm; presa centrale Staubli® RBE03 con valvola di tenuta
Contenitore	ABS
Peso	1.5 Kg
Trasporto	Valigetta con accessori di serie

Servizio di taratura

Ogni apparecchiatura viene fornita con rapporto di taratura rilasciato da Tecna srl. Secondo quanto richiesto dalla norma ISO9001, la taratura deve essere verificata ad intervalli specificati, a fronte di campioni nazionali o internazionali. Tecna srl, tramite il proprio personale specializzato e strumenti certificati, offre un servizio completo per la taratura periodica.

ACCESSORI DI SERIE

- Alimentatore universale con uscita USB, 5Vcc, 1A
- Cavo USB con connettore USB tipo A e connettore micro-USB
- Memoria USB con programmi per l'aggiornamento del software applicativo
- Valigetta per trasporto
- Innesto Staubli® RBE03
- Raccordo a "T" con presa Staubli® RBE03

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Lo strumento LTC è collegato in derivazione tra l'apparecchiatura di collaudo e l'oggetto in prova utilizzando il raccordo a T con attacco rapido Staubli® fornito in dotazione.

L'operatore può regolare il flusso di perdita con il rubinetto manuale a spillo e può inserire o disinserire la perdita simulata semplicemente con un tasto sul display LCD.

Il sensore di pressione interno misura la pressione di linea, quello di flusso misura il valore reale della perdita generata con il rubinetto a spillo.

Lo strumento LTC visualizza sul display sia la pressione di collaudo, sia il flusso di perdita.

Simulando una perdita specificata, l'operatore può verificare l'efficienza della apparecchiatura di collaudo e la corretta programmazione dei parametri di prova.

Eseguendo un ciclo di collaudo con la perdita inserita, l'operatore può verificare se l'apparecchiatura riconosce effettivamente come SCARTO il componente in prova con la perdita specificata.

DIMENSIONI

