

# Provaset T3LP

APPARECCHIATURA PER  
COLLAUDI DI TENUTA CON  
MISURA DEL CALO ASSOLUTO  
DI PRESSIONE



**INNOVATIVA  
INTERFACCIABILITÀ COMPLETA  
DISPLAY GRAFICO A COLORI  
TOUCHSCREEN**

- Collaudi di tenuta con fondo scala fino a 30 bar e in vuoto
- Risoluzione fino 0.1 Pa (0.001 mbar)
- Display LCD TFT 7" a colori, touchscreen
- 300 tabelle di prova programmabili
- 300 sequenze di prova
- Regolazione elettronica della pressione
- Interfacce digitali I/O per PLC, linee seriali RS232/RS485, USB per PC ed Ethernet



Per maggiori informazioni:  
[www.tecnasrl.com/prodotti/t3p](http://www.tecnasrl.com/prodotti/t3p)



**Collaudi**

T3LP è un'apparecchiatura innovativa, progettata per eseguire collaudi di tenuta con misura del calo di pressione.

L'interfaccia tattile con display a colori e visualizzazione in tempo reale dell'andamento del collaudo ne rendono la programmazione e l'utilizzo semplici ed immediati.

L'elevata risoluzione della misura e l'accuratezza del collaudo, abbinata alla regolazione elettronica della pressione di riempimento, permettono l'esecuzione di diversi tipi di collaudo fra cui anche prove distruttive di resistenza, di apertura su valvole di sicurezza, di controllo volumetrico, di ostruzione e in campana su prodotti sigillati.

Infine, il controllo di automazioni esterne, l'interfacciabilità con lettori barcode, Qrcode e stampanti e il salvataggio dei collaudi su memorie USB o tramite Ethernet, ne fanno uno strumento completo e adatto alle più moderne metodologie produttive.

# Provaset T3LP

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	Esterna 24 Vcc; in alternativa 85÷264 Vac 35W
Linea aria compressa	Aria secca, senza condensa, filtrata 5 micron, non lubrificata, conforme a ISO8573-1
Calibrazione sensore	Procedura software da tastiera con strumenti campione
Convertitore A/D	24 bits
Regolatore di pressione	Elettronico, con trasduttore di pressione dedicato per l'indicazione a display della pressione regolata
Tastiera	Touchscreen resistivo
Display	LCD TFT 7" a colori
Indicatori	4 luci a LED (fasi di test, esito buono / scarto)
Contatore delle prove	Totale BUONI e SCARTI, azzerabile Opzione statistiche: calcolo valore medio, min, max, deviazione standard, distribuzione normale, CP, CPK, totali di produzione oraria
Allarme sonoro	Cicalino incorporato, tempo programmabile
Orologio	Data e ora, con supercap, autonomia 7 giorni max
Parametri Programmabili	300 tabelle di prova, collaudi in sequenza, parametri generali, calcolo volume per indicazione perdita in cm <sup>3</sup> /min o cm <sup>3</sup> /h
Collegamenti a PLC	8 ingressi e 8 uscite fotoaccoppiati Funzioni completamente programmabili, possibilità di comandare automazioni esterne senza l'uso di PLC esterni
Interfacce dati	Linea seriale configurabile RS232/RS485 Interfaccia USB-B (device), Ethernet Protocolli: Modbus RTU, Ascii CSV, barcode, Qrcode, printer
Connettore Staubli	Di serie, per fughe calibrate (Leak Master)
Contenitore	Alluminio anodizzato non verniciato

## Servizio di taratura

Ogni apparecchiatura viene fornita con rapporto di taratura rilasciato da Tecna srl. Tecna srl, tramite il proprio personale specializzato e strumenti certificati, offre un servizio completo per la taratura periodica ad intervalli specificati come richiesto dalla norma ISO 9001.

## OPZIONI

- Doppio circuito di prova
- Predisposizione per collaudi in vuoto
- 2 uscite pneumatiche programmabili per comandi esterni (tampone/marcatura)
- Espansione I/O: aggiunge 8 ingressi + 8 uscite digitali e una linea seriale RS232/RS485
- Interfacce USB, Ethernet, ProfIBUS, CanBUS per controllo remoto e raccolta dati
- Elaborazione di grafici e analisi statistiche SPC
- Software per gestione stampa e barcode

## ACCESSORI

- Filtri aria
- Fughe calibrate Leak Master da inserire nel connettore Staubli® a innesto rapido
- Piastre metalliche per prove di scoppio (collaudo sacche)
- Barcode, Qrcode e stampante
- Pulsantiera remota
- Indicatore luminoso a 3 colori con allarme acustico potenziato
- Valvola esterna per controllo di volume e prove in campana

## PROGRAMMI PERSONALIZZATI PER TERMINALE HMI/PC

- Software di raccolta e gestione dati
- Programmazione dei parametri e analisi SPC dei dati di collaudo
- Virtual Instrument per LabVIEW™ di National Instruments disponibile

## CALO DI PRESSIONE ASSOLUTO

Il ciclo di collaudo si basa sulla misura del calo di pressione all'interno del componente in collaudo che, per essere conforme, deve risultare inferiore al limite impostato. Per collaudi su prodotti sigillati o per effettuare prove di resistenza (scoppio) è possibile impostare cicli di collaudo personalizzati. Inoltre, con la regolazione elettronica della pressione, è possibile eseguire delle rampe di riempimento personalizzate.

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il ciclo di collaudo è suddiviso in tre fasi:

### RIEMPIMENTO (tempo T1):

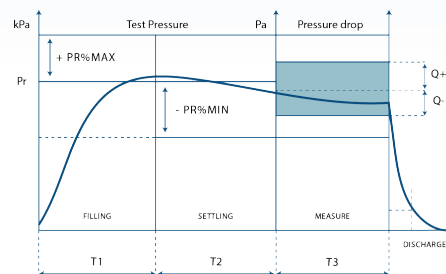
il prodotto da collaudare viene riempito alla pressione nominale di prova programmata.

### ASSESTAMENTO (tempo T2):

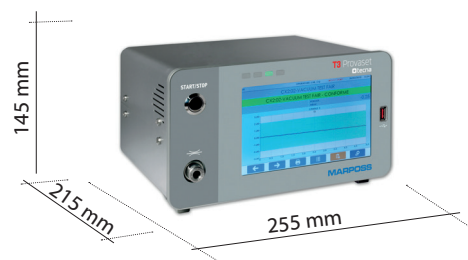
si attende che si assesti la pressione nel prodotto in collaudo.

### MISURA PERDITA (tempo T3):

viene misurato il calo di pressione all'interno del prodotto in collaudo. La perdita può essere indicata come caduta di pressione ( $\Delta P$ ), oppure calcolata in cm<sup>3</sup>/min o cm<sup>3</sup>/h.



## DIMENSIONI



Distribuito da / Distributed by: